



B1988206D54943BF89E3FB9146665DC7

Форма № Р50007

**Лист записи
Единого государственного реестра юридических лиц**

лица В Единый государственный реестр юридических лиц в отношении юридического

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ "АДМИРАЛТЕЙСКИЙ КОЛЛЕДЖ"**

полное наименование юридического лица

основной государственный регистрационный номер (ОГРН)

1	1	6	7	8	0	0	0	5	0	0	7	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**внесена запись о государственной регистрации изменений, вносимых в учредительные документы
юридического лица**

"22" января 2018 года
(число) (месяц прописью) (год)

за государственным регистрационным номером (ГРН)

2	1	8	7	8	0	0	0	3	5	2	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Запись содержит следующие сведения:

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1	2	3

Сведения о наименовании юридического лица, внесенные в Единый государственный реестр юридических лиц

1	Организационно-правовая форма	Автономные некоммерческие организации
2	Полное наименование юридического лица на русском языке	АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ "АДМИРАЛТЕЙСКИЙ КОЛЛЕДЖ"
3	Сокращенное наименование юридического лица на русском языке	АНО ДПО "АК"
4	ИНН	7839056670
5	КПП	783901001

Сведения о видах экономической деятельности, которыми занимается юридическое лицо, внесенные в Единый государственный реестр юридических лиц

6	Количество видов экономической деятельности	4
1		
7	Код по ОКВЭД	85.21
8	Тип сведений	Основной вид деятельности
9	Наименование вида деятельности	Образование профессиональное среднее
10	Причина внесения сведений	Исключение из реестра
2		
11	Код по ОКВЭД	85.42
12	Тип сведений	Основной вид деятельности
13	Наименование вида деятельности	Образование профессиональное дополнительное
14	Причина внесения сведений	Внесение в реестр
3		
15	Код по ОКВЭД	85.42
16	Тип сведений	Дополнительный вид деятельности
17	Наименование вида деятельности	Образование профессиональное дополнительное
18	Причина внесения сведений	Исключение из реестра
4		
19	Код по ОКВЭД	85.23
20	Тип сведений	Дополнительный вид деятельности
21	Наименование вида деятельности	Подготовка кадров высшей квалификации
22	Причина внесения сведений	Внесение в реестр

Сведения о заявителях при данном виде регистрации

23	Вид заявителя	Руководитель постоянно действующего исполнительного органа
Данные заявителя, физического лица		
24	Фамилия	ПАТРАСЕНКО
25	Имя	АЛЛА
26	Отчество	ВИКТОРОВНА
27	Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	782021805497
28	ИНН ФЛ по данным ЕГРН	782021805497

Сведения о документах, представленных для внесения данной записи в Единый государственный реестр юридических лиц

1		
29	Наименование документа	СОПРОВОДИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО
30	Номер документа	78/07-283
31	Дата документа	16.01.2018
32	Документы представлены	на бумажном носителе
2		
33	Наименование документа	РАСПОРЯЖЕНИЕ О РЕГИСТРАЦИИ, ПРИНЯТОЕ ОРГАНОМ МИНЮСТА РОССИИ
34	Номер документа	60-Р
35	Дата документа	16.01.2018
36	Документы представлены	на бумажном носителе
3		
37	Наименование документа	(Р13001) ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ИЗМ.СВЕДЕНИЙ, ВНОСИМЫХ В УЧ.ДОКУМ.НО
38	Документы представлены	на бумажном носителе
4		
39	Наименование документа	УСТАВ ЮЛ В НОВОЙ РЕДАКЦИИ
40	Дата документа	20.11.2017
41	Документы представлены	на бумажном носителе
5		
42	Наименование документа	РЕШЕНИЕ ЕДИНСТВЕННОГО УЧРЕДИТЕЛЯ
43	Номер документа	20-11-17
44	Дата документа	20.11.2017
45	Документы представлены	на бумажном носителе

Лист записи выдан налоговым органом

Управление Федеральной налоговой службы по
Санкт-Петербургу
наименование регистрирующего органа

"22" января 2018 года
(число) (месяц прописью) (год)

Заместитель руководителя

Терпигорев Алексей Викторович
Подпись, Фамилия, инициалы





МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации некоммерческой организации

**Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
"Адмиралтейский колледж"**

(полное наименование некоммерческой организации)

190103, город Санкт-Петербург, Рижский проспект, дом 8, литер А
(адрес (место нахождения) некоммерческой организации)

Решение о государственной регистрации некоммерческой организации при создании принято «25» декабря 2015 г.

Главным управлением Министерства юстиции Российской Федерации
по Санкт-Петербургу

(наименование уполномоченного органа, принявшего решение о государственной регистрации)

Запись о некоммерческой организации внесена в Единый государственный реестр юридических лиц «11» января 2016 г. за основным

государственным регистрационным номером:

1	1	6	7	8	0	0	0	5	0	0	7	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Начальник Главного управления
Министерства юстиции
Российской Федерации

(должность уполномоченного лица органа,

по Санкт-Петербургу

принявшего решение о государственной регистрации)


Д.Ю. Смирнов
(подпись) — М.П. (фамилия, инициалы)

Учетный №:

7	8	1	4	0	5	1	9	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Дата выдачи «25» января 2018 г.

Ранее выданное свидетельство о государственной регистрации некоммерческой организации не применяется в связи с выдачей настоящего свидетельства.

Федеральная налоговая служба

СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПОСТАНОВКЕ НА УЧЕТ РОССИЙСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ В НАЛОГОВОМ ОРГАНЕ ПО МЕСТУ ЕЕ НАХОЖДЕНИЯ

Настоящее свидетельство подтверждает, что российская организация
**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ "АДМИРАЛТЕЙСКИЙ КОЛЛЕДЖ"**

(полное наименование российской организации в соответствии с учредительными документами)

ОГРН

1	1	6	7	8	0	0	0	5	0	0	7	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

поставлена на учет в соответствии с
Налоговым кодексом Российской Федерации

11.01.2016

(число, месяц, год)

в налоговом органе по месту нахождения **Межрайонная инспекция
Федеральной налоговой службы №8 по Санкт-Петербургу**

7	8	3	9
---	---	---	---

(наименование налогового органа и его код)

и ей присвоен

ИНН/КПП

7	8	3	9	0	5	6	6	7	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

 /

7	8	3	9	0	1	0	0	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Заместитель руководителя Управления ФНС
России по Санкт-Петербургу

А. В. Терпигорев

